



Urządzenie do demontażu i montażu kół

Produkt Nr. S.27672

SPIS TREŚCI

SEKCJA 1 WSTĘP.....	
1.0 Urządzenie do demontażu i montażu kół Sparex.....	
SEKCJA 2 WYTYCZNE BEZPIECZEŃSTWA.....	
2.0 Oznakowania bezpieczeństwa.....	
2.1 Znajomość oznakowania bezpieczeństwa.....	
2.2 Ogólne zasady bezpieczeństwa.....	
2.3 Wymagania operatora.....	
SEKCJA 3 SZCZEGÓŁY PRODUKTU I SPECYFIKACJE.....	
3.0 Szczegóły produktu.....	
3.1 Specyfikacje techniczne.....	
SEKCJA 4 INSTRUKCJE UŻYTKOWANIA.....	
4.0 Instrukcje użytkowania.....	
SEKCJA 5 KONSERWACJA.....	
5.0 Serwis i konserwacja.....	

SEKCJA 1 WSTĘP

1.0 Urządzenie do demontażu i montażu kół

Przeznaczony do bez-wysiłkowej, szybkiej wymiany kół w pojazdach rolniczych i przemysłowych oraz komercyjnych.

Działanie urządzenia Sparex polega na wykorzystaniu dwustopniowej pompy hydraulicznej zamocowanej w środku obramowania.

Wymieniane koło spoczywa na dwóch pulpitych rolkowych, zamocowanych na każdej z nóg. Pompa hydrauliczna ściąga nogi razem pod kołem, podnosząc je w górę aż do zadziałania zabezpieczenia.

Przed przemieszczeniem, koło jest unieruchamiane zintegrowanym wspornikiem.

FUNKCJE:

- Siłownik hydrauliczny do szybkiej i dokładnej aplikacji o dwu szybkościach działania
- 1 Uchwyt wspornika w celu łatwego manewrowania
- Regulowane ramię podtrzymujące
- 4 solidnych rolek manewrowania, kiedy koło znajduje się na pulpicie rolkowym
- 2 pulpity rolkowe po 4 rolki, w celu dopasowania koła do otworów śrubowych

SEKCJA 2 WYTYCZNE BEZPIECZEŃSTWA

2.0 Oznakowania bezpieczeństwa

Operator musi dokładnie znać oznakowania bezpieczeństwa zamocowane na urządzeniu. Symbole te zawierają istotne informacje:



ZAGROŻENIE

Informuje o niebezpieczeństwie dla operatora lub innych osób.

OSTROŻNIE

Informuje o sytuacjach groźnych dla działania urządzenia, nie dla operatora lub osób postronnych.

WAŻNE

Informuje o sytuacjach, które nie mają wpływu na działanie urządzenia, ani nie grożą osobom.

Oznakowania bezpieczeństwa powinny być zawsze zamocowane na urządzeniu i zawsze przestrzegane.

Producent nie odpowiada za wszelkie konsekwencje nieprzestrzegania tych znaków.

2.1 Znajomość oznakowania bezpieczeństwa

Przed obsługą urządzenia, każdy operator musi znać znaczenie następujących oznaczeń.

Symbol bezpieczeństwa Znaczenie symbolu



1.

2.



3.



4.

PRZED URUCHOMIENIEM

1. Przed uruchomieniem, regulacją lub serwisowaniem urządzenia, każdy operator powinien przeczytać dokładnie instrukcje bezpieczeństwa.

W TRAKCIE DZIAŁANIA

2. Zagrożenia wynikające z niezamocowanego ładunku.

Operator musi zapewnić stosowne zrównoważenie przemieszczanego koła, zgodnie z instrukcjami

bezpieczeństwa.

3. Przed rozpoczęciem manewrowania kołem, zawsze należy blokować mechanizm blokujący rolki.

4. Zagrożenie upadku koła. Podczas obsługi urządzenia, nigdy nie należy przemieszczać się na urządzeniu.

2.2 Ogólne zasady bezpieczeństwa

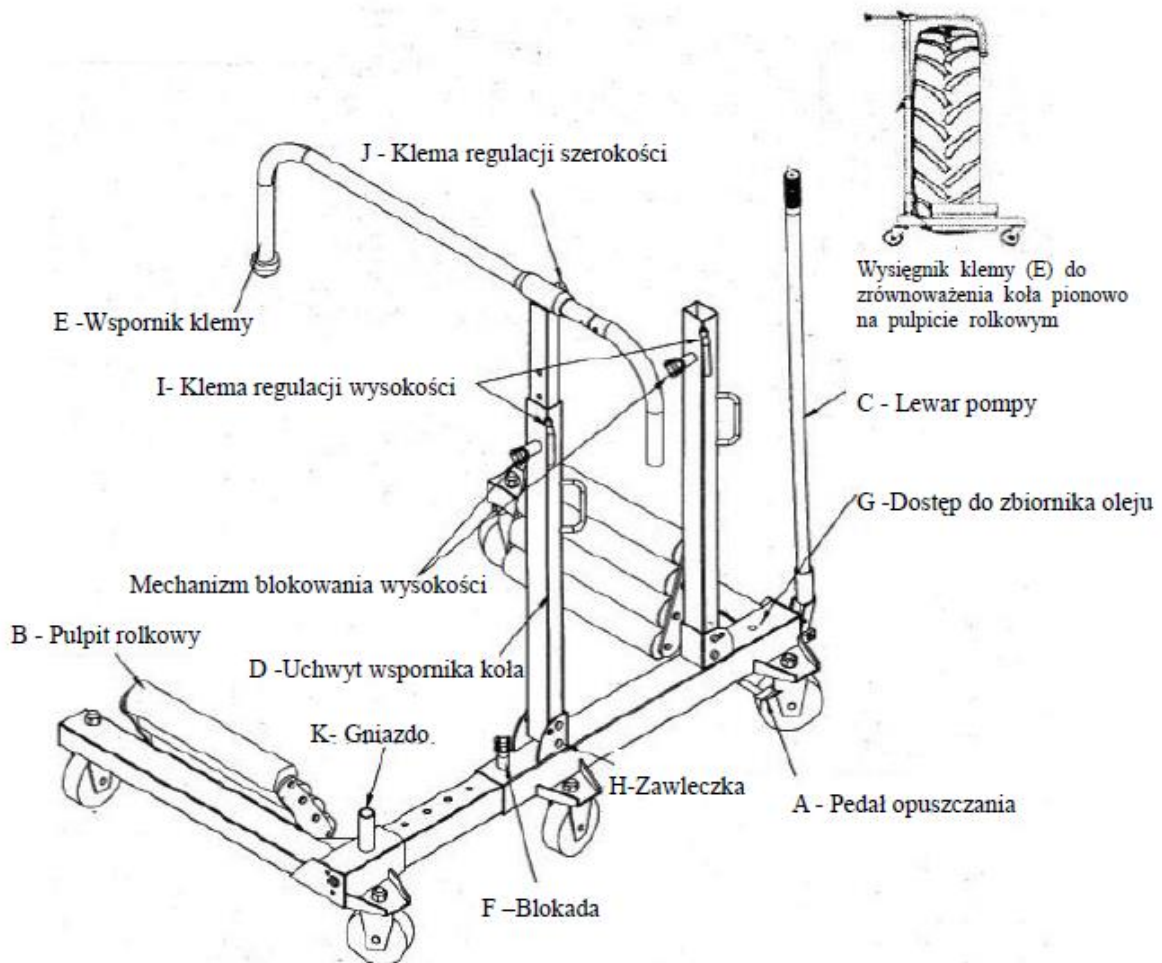
Następujące zasady bezpieczeństwa należy przestrzegać podczas obsługi urządzenia Sparex.

- Aby unikać zagrożeń dla siebie i innych osób, operator powinien być zdrowy.
- Nigdy nie używać urządzenia do wymiany kół większych, szerszych i cięższych, niż podano w specyfikacjach technicznych.
- Wsporniki koła (D) i ramie zacisku (E) służą wyłącznie dla zrównoważenia koła. NIE do przewożenia innych ładunków!
- Urządzenie powinno być używane wyłącznie na płaskich posadzkach warsztatowych, czystych i pozbawionych śmieci. Używanie urządzenia na śliskich powierzchniach jest surowo wzbronione.
- Aby nie dopuścić do przewrócenia się urządzenia, nigdy nie przemieszczać obciążonego urządzenia nad krawędziami, po nierównych powierzchniach, rogach itp.
- Przed jakimkolwiek manewrowaniem, najważniejszym wymogiem bezpieczeństwa jest ten, aby koło było zabezpieczone blokadą (F) w stosownym otworze. Bez tego zabezpieczenia, wymiennik może się "rozjechać" i przewrócić.
- Kołem należy manewrować zawsze stojąc za jego wspornikiem (D).
- Nie manewrować stojąc z przodu wspornika koła (E).
- Napełniając olej, przed wykręceniem korka napełniania (G) urządzenie powinno się znajdować w pełnym rozstawieniu, inaczej podczas poluzowania korka, olej może wytrysnąć z dużą siłą.
- Wszelki możliwe wycieki itp należy natychmiast zneutralizować, aby nie dopuścić do wystąpienia śliskich nawierzchni.
- Odnośnie utylizacji oleju skontaktuj się z najbliższym organem ochrony środowiska.

2.3 Wymagania operatora

- Operator powinien być zdrowy, o dobrym słuchu i wzroku oraz w kondycji fizycznej gwarantującej wykonywane operacje.
- Operator powinien rozumieć zasady działania urządzenia, być odpowiedzialny i świadomy potencjalnych zagrożeń.
- Powinien przeczytać niniejsze instrukcje i w pełni rozumieć symbole ostrzegawcze urządzenia.

SEKCJA 3 SZCZEGÓŁY PRODUKTU 1 SPECYFIKACJE 3.0 Szczegóły produktu



Kąt nachylenia każdego koła można regulować wyjmując zawleczkę (H), wg wymogów różnych kół.

3.1 Specyfikacje techniczne

SPAREX Urządzenie do demontażu i montażu kół

Produkt Sparex nr: S. 27672

Maksymalne obciążenie: 1200kg

Maksymalna fl koła : 2200mm

Maksymalna szerokość koła: 800mm

Średnica rolki: 80 mm

Długość rolki: 490 mm

E -Wspornik klemy

I- Klema regulacji wysokości

Mechanizm blokowania wysokości

B - Pulpit rolkowy

D -Uchwyt wspornika koła

K- Gniazdo

F –Blokada

H-Zawleczka

A - Pedał opuszczania

J - Klema regulacji szerokości

C - Lewar pompy

G -Dostęp do zbiornika oleju

Wysięgnik klemy (E) do

zrównoważenia koła pionowo

na pulpicie rolkowym

SEKCJA 4 INSTRUKCJE UŻYTKOWANIA

4.0 Instrukcje użytkowania

Wykorzystanie urządzenia do usunięcia koła

Umieścić urządzenie na stosownej, płaskiej posadzce, zaciągnąć hamulec. Podnieść oś wymienianego koła stosownym podnośnikiem, aż koło uniesie się ponad posadzkę. Oś zabezpieczyć podporami.

1. Zwolnić pedał opuszczania w wymienniku (A) i wcisnąć go ponownie. Poruszać lewarem pompy wymiennika (C).
2. Tak wyregulować wspornik koła (D), aby ramię klemy zaciskowej (E) znalazło się nad obsługiwanym kołem.
3. Wepchnąć wymiennik pod koło, tak aby pulpity rolkowe znalazły się po obu stronach koła, a koło osiadło na wspornikach (D).
4. Sprawdzić, czy pedał opuszczania (A) jest maksymalnie w górze. Operując pompą ściągnąć wymiennik, aby nie mógł się "rozjechać".
5. Opuścić ramię klemy zaciskowej (E) poza koło i wyregulować, aż koło znajdzie się w pionie i będzie można nim poruszyć ok 5cm na boki, umożliwia to obroty kołem w trakcie dokręcania jego śrub. Dociskając klemy zaciskowe (I oraz J) zablokuj wspornik klemy.
 - UWAGA: Kąt wspornika koła można regulować wyjmując zawleczkę (H), wg różnych konfiguracji kół.

OSTRZEŻENIE! WSPORNIK KOŁA (D) ORAZ RAMIĘ WSPORNIKA KLEMY (E) SŁUŻĄ WYŁĄCZNIE DO MOCOWANIA KOŁA, NIE DO PRZENOSZENIA INNYCH ŁADUNKÓW!

6. Podnieś koło, pompując lewarem (C). Kiedy koło spoczywa na wymienniku, powinien on zostać zabezpieczony w pozycji górnej za pomocą blokady (F).

- **WAŻNE:** Upewnij się, że blokada (F) jest zabezpieczona w stosownym otworze. Zapobiega to nieumyślnym opuszczeniu koła w trakcie operacji.

7. Po usunięciu nakrętek koła, można je bezpiecznie usunąć i przenieść na wymienniku.

8. Załóż (c) w gnieździe (k), które służy również jako uchwyt (L) do przemieszczania urządzenia.

Rozładunek wymiennika

Kiedy koło zostanie nałożone na szpilki i zabezpieczone nakrętkami lub zostanie odtransportowane w celu składowania, można je zwolnić.

1. W tym celu zwolnij wspornik (E) usuwając klemy zaciskowe (I oraz J).
2. Podnieś i zwolnij blokadę (F).
3. Zwolnij pedał opuszczania (A) i wciśnij go. Za pomocą lewara pompy (C) rozsuń wymiennik.
4. Przed usunięciem wymiennika, usuń ramię wspornika koła (E) od góry.

48

SEKCJA 5 KONSERWACJA

5.0 Serwis i konserwacja

- Przed napełnieniem zbiornika oleju, rozsuń wymiennik, aż rolki znajdą się jak najdalej od siebie, następnie odkręć korek (G) i uzupełnij olej (ISO VG15). Napełniać najlepiej przy użyciu dozownika z elastyczną wylewką lub z wózka olejowego.

- Olej powinien spełniać wymagania jakościowe ISO V