



IT Manual operatore

Configurazione ed Installazione

Componenti del misuratore	ÁÁÁÁÁÁ
Installazione sensori d'umidità	ÁÁÁÁÁÁÁ
Installazione Modulo display	ÁÁÁÁÁÁÁ 1
Collegamento Sensori e cavi di alimentazione	ÁÁÁÁÁÁÁ 1

Funzionamento

Comprensione delle condizioni del fieno e delle letture del misuratore.....	ÁÁÁÁÁÁÁG
Funzioni dei pulsanti	ÁÁÁÁÁÁÁH
Attivazione del misuratore	ÁÁÁÁÁÁÁÎ
Cambiare le impostazioni del misuratore	ÁÁÁÁÁÁÁÎ

Risoluzione dei problemi

Risoluzione dei problemi del misuratore	ÁÁÁÁÁÁÁO
---	----------

Servizio

Sostituire un cuscinetto sensore	ÁÁÁÁÁÁÁF
Cura, manutenzione e archiviazione	ÁÁÁÁÁÁÁF

Garanzia e Assistenza

.....	ÁÁÁÁÁÁÁG
-------	----------

Á

Á

Tutte le informazioni, illustrazioni e specifiche presenti all'interno del manuale si basano sulle ultime informazioni disponibili sul prodotto al momento della pubblicazione. Ci si riserva il diritto di apportare modifiche in qualsiasi momento senza alcun preavviso.

ESCLUSIONE DI RESPONSABILITÀ - Il presente misuratore di umidità del fieno montato su un'imballatrice è destinato esclusivamente a testare il fieno durante il processo di formazione di una balla all'interno della camera di pressatura. Non tentare di utilizzare il presente misuratore per scopi diversi da quello sopra esposto. L'utilizzo di questo prodotto in un modo diverso da quello descritto nel presente manuale di istruzioni potrebbe produrre risultati sconosciuti. Se si mettono a confronto i risultati del misuratore di umidità del fieno sull'imballatrice e quelli del misuratore di umidità del fieno e delle andane mediante sonde spesso differiscono. Questi misuratori testano il fieno in diversi momenti della produzione della balla di fieno e quando il fieno si trova a densità differenti. Pertanto, l'accuratezza del misuratore di umidità del fieno montato sull'imballatrice non dovrebbe essere determinata mediante confronto con un misuratore di tipo sonda.

Configurazione ed Installazione

COMPONENTI DEL MISURATORE

Il misuratore avanzato di umidità del fieno montato su un'imballatrice comprende un modulo display con staffa di montaggio collegata da 2 manopole (A), cavo di alimentazione (B) da 10', due cavi di sensori schermati da 35' con 12 fascette (C), due kit di sensori di umidità con hardware di montaggio e dime di foratura (D) e un cavo USB (E). Identificare tutte le parti elencate nella tabella sottostante prima di iniziare l'installazione.

A



B



C



D



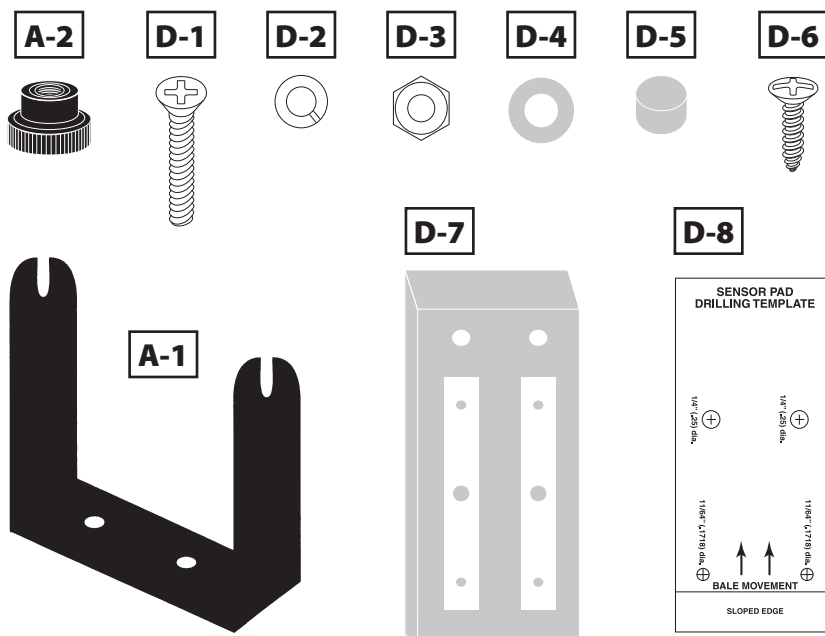
C-1

E



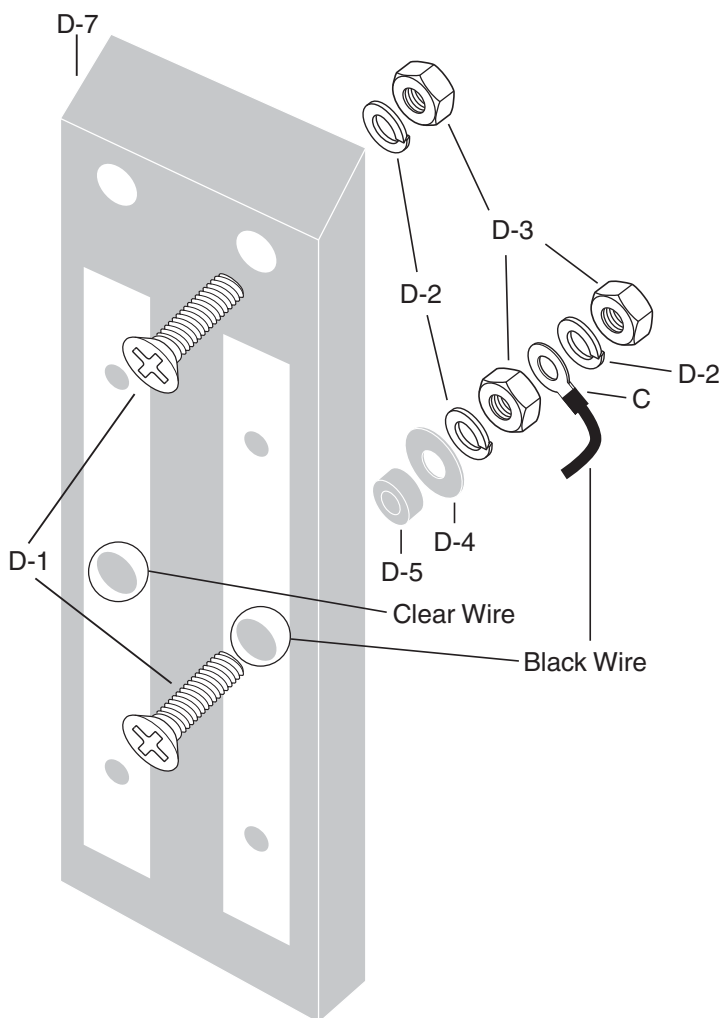
Configurazione ed Installazione

CHIAVE	DESCRIZIONE	QTÀ
A	Unità Display /Modulo Elettronico	1
A-1	Staffa di montaggio	1
A-2	Manopola di montaggio	2
B	Cavi di alimentazione da 10' con Fusibile da 2 Ampere (Tipo automotive a lama) in contenitore fusibile	1
C	Cavo sensore schermato da 35' (10.6m)	2
C-1	Fascette di cablaggio di plastica	12
D	Serie di sensori	2
D-1	Bulloni in acciaio inossidabile 4mm X 30mm	8
D-2	Rondella di bloccaggio in acciaio inossidabile da 4mm	12
D-3	Dado in acciaio inossidabile da 4mm	12
D-4	Rondella di plastica	4
D-5	Isolatore di plastica	4
D-6	Madrevite in lamiera, Autofilettante, Phillips (Utilizzare con staffa di montaggio)	2
D-7	Sensore	2
D-8	Preforatura a dima	2

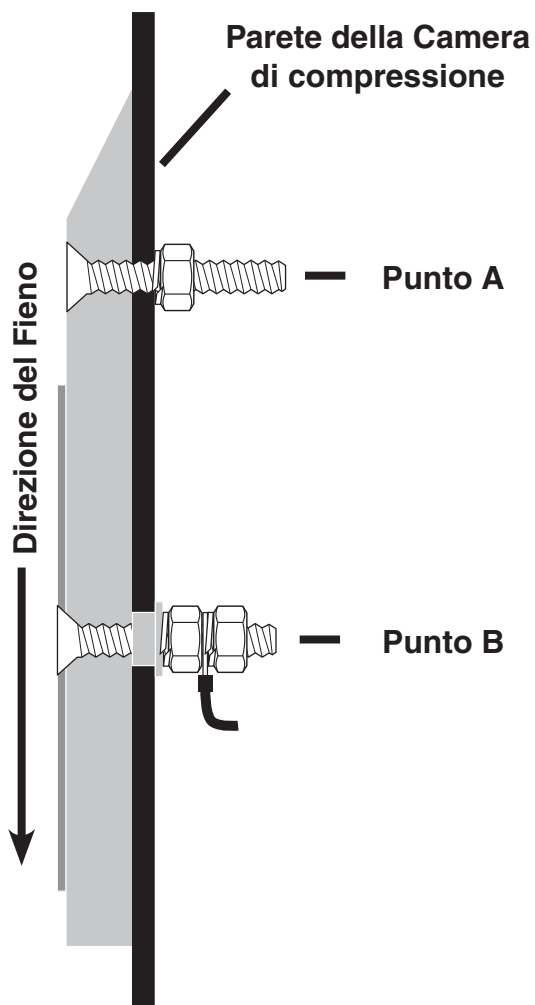


Configurazione ed Installazione

INSTALLAZIONE SENSORI UMIDITÀ



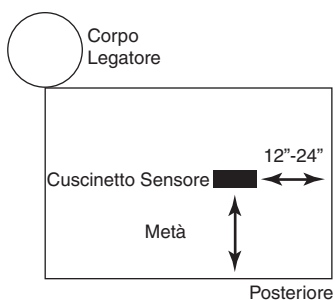
Configurazione ed Installazione



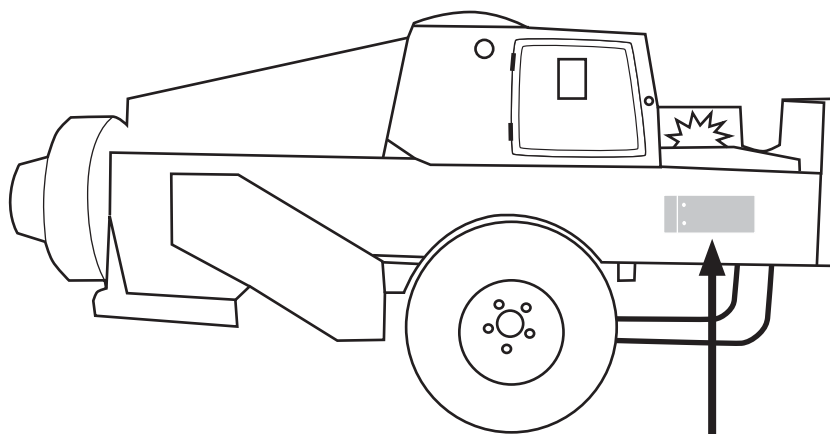
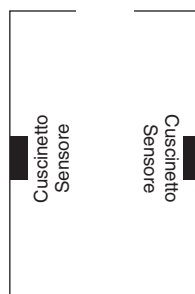
Configurazione ed Installazione

IMBALLATRICE QUADRANGOLARE CONVENZIONALE

Vista laterale della camera di pressatura



Vista finale della camera di pressatura
Entrambi i sensori montati



**POSIZIONE
SENSORE
OTTIMALE**

Configurazione ed Installazione

IMBALLATRICE QUADRANGOLARE CONVENZIONALE R

1. Individuare una zona piatta sul lato sinistro della camera a 12 "a 24" dalla parte posteriore della camera di pressatura e a circa metà strada dal lato.

SI VEDANO I DIAGRAMMI A PAGINA 3 & 4

2. Fissare la dima di foratura (D-8) nella posizione piana e praticare i fori utilizzando le misure indicate nel modello. Rfinire eventuali irregolarità sui fori una volta terminata la perforazione.

NOTA: IL MARGINE INCLINATO (PRINCIPALE) DELLA PIASTRA SENSORE DEVE TROVARSI DI FRONTE ALLO STANTUFFO (OPPOSTO ALLA DIREZIONE DEL MOVIMENTO DELLA BALLA).

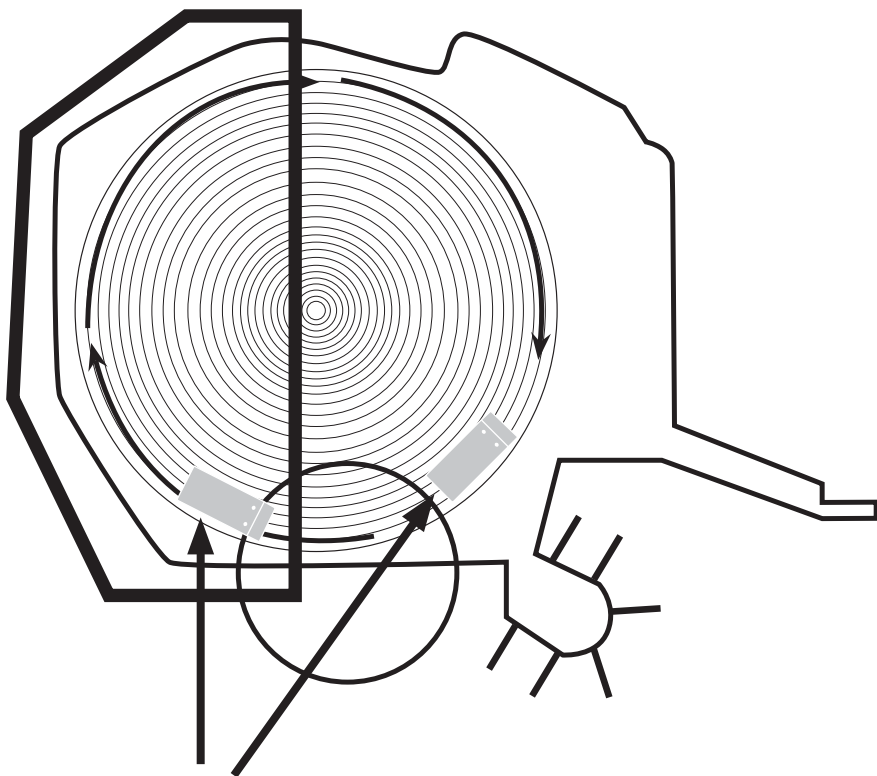
3. Si ripetano adesso le fasi 1 e 2 sulla parte destra della camera.

NOTA: IL MISURATORE DI UMIDITÀ UTILIZZA DUE CUSCINETTI SENSORI DI UMIDITÀ COLLEGATI ALLA CAMERA SUL LATO DESTRO E SINISTRO.

4. Montare i gruppi dei sensori sul lato destro e sinistro utilizzando l'hardware fornito in dotazione.
5. Posizionare il sensore all'interno della camera ed i bulloni (D-1) attraverso il cuscinetto sensore ed attraverso la camera come illustrato in (Punto A). Montare la rondella (D-2) e il dado (D-3) al bullone (D-1), ma non stringere.
6. Posizionare i bulloni (D-1) attraverso il sensore e la camera come illustrato in (Punto B). Posizionare l'isolatore di plastica (D-5) e la rondella di plastica (D-4) sul bullone (D-1). Montare la rondella (D-2) e il dado (D-3) al bullone (D-1), ma non stringere.
7. Adesso stringere dadi e bulloni su (Punti A e B).
8. Utilizzare un cavo sensore per lato, posizionare un anello terminale per bullone (D-1) su (Punto B) e poi collegare la rondella (D-2) e il dado (D-3) ai bulloni (D-1) e stringere.
9. Prima di posizionare i cavi attraverso l'imballatrice, contrassegnare il cavo che è collegato al sensore trasversale nella camera di pressatura in quanto sarà necessario sapere riconoscerlo in seguito durante l'installazione.
10. La maggior parte delle imballatrici hanno reti di cavi che vanno dall'imballatrice alla zona di attacco. In tal caso, seguire la stessa rete ed utilizzare eventuali allacci di cavi esistenti. Ruotare il cavo sensore nella zona di attacco in modo che non interferisca con eventuali parti mobili. Fissare il cavo con le fascette di nylon fornite in dotazione (C-1).

Configurazione ed Installazione

ROTOPRESSA



**SENSORE
POSIZIONE
OTTIMALE**

Configurazione ed Installazione

ROTOPRESSA

1. Individuare una zona piatta sulla parete laterale o portellone posteriore il più in basso possibile sulla parte inferiore dell'imballatrice.

NOTA: Quando si sceglie una posizione per i sensori, tenere a mente che devono essere posti in una zona del fianco o del portellone posteriore, dove il fieno è a forma di balla. Posizionare i sensori in una zona in cui il fieno è ancora sciolto si tradurrà in letture imprecise.

2. Il margine inclinato (principale) del sensore deve trovarsi di fronte al pickup come mostrato nella figura a pagina 7.

SI VEDANO I DIAGRAMMI A PAGINA 3 & 4

3. Fissare la dima di foratura (D-8) nella posizione piana e praticare i fori utilizzando le misure indicate nel modello. Rifinire eventuali irregolarità sui fori una volta terminata la perforazione.
4. Si ripetano adesso le fasi 1 e 2 sull'altra parte della camera.
Nota: Il misuratore di umidità utilizza due cuscinetti sensori di umidità collegati alla camera sul lato destro e sinistro.
5. Montare i gruppi dei sensori sul lato destro e sinistro utilizzando l'hardware fornito.
6. Posizionare il sensore all'interno della camera ed i bulloni (D-1) attraverso il cuscinetto sensore ed attraverso la camera come illustrato in (Punto A). Montare la rondella (D-2) e il dado (D-3) al bullone (D-1), ma non stringere.
7. Posizionare i bulloni (D-1) attraverso il sensore e la camera come illustrato in (Punto B). Posizionare l'isolatore di plastica (D-5) e la rondella di plastica (D-4) sul bullone (D-1). Montare la rondella (D-2) e il dado (D-3) al bullone (D-1), ma non stringere.
8. Adesso stringere dadi e bulloni su (Punti A e B).
9. Utilizzare un cavo sensore per lato, posizionare un anello terminale per bullone (D-1) su (Punto B) e poi collegare la rondella (D-2) e il dado (D-3) ai bulloni (D-1) e stringere.
10. La maggior parte delle imballatrici presentano reti di cavi che vanno dall'imballatrice alla zona di attacco. In tal caso, seguire la stessa rete ed utilizzare eventuali allacci di cavi esistenti. Ruotare il cavo sensore nella zona di attacco in modo che non interferisca con eventuali parti mobili. Fissare il cavo con le fascette di nylon fornite in dotazione (C-1).

Configurazione ed Installazione

INSTALLARE IL MODULO DISPLAY

1. Selezionare una posizione (su una superficie piana) nella cabina del trattore dove il display può essere facilmente visualizzato durante la pressatura.
2. Utilizzando la staffa di montaggio come modello, contrassegnare e trapanare fori pilota da 3/32 " e fissare la staffa con le viti per lamiera incluse.
3. Montare il modulo display alla staffa regolando le manopole ai lati del display

COLLEGAMENTO SENSORI E CAVI DI ALIMENTAZIONE

COLLEGAMENTO CAVO DI ALIMENTAZIONE

1. Individuare un cavo di alimentazione positivo (+) da 12 volt che è controllato dal pulsante di accensione del trattore o una (+) alimentazione a 12 volt costante e collegare il cavo rosso del cavo di alimentazione.
2. Collegare il cavo nero del cavo di alimentazione al telaio del trattore (negativo) o ad altro collegamento negativo.
3. Inserire il connettore del cavo di alimentazione nel connettore del modulo display a due spine.

COLLEGAMENTO CAVO SENSORE

1. Far passare i cavi dei sensori dall'imballatrice alla cabina del trattore.
2. Individuare il cavo del sensore a 3 spine precedentemente contrassegnato per il sensore trasversale e collegarlo al connettore sul lato trasversale contrassegnato del cavo del modulo display. Poi collegare il cavo del sensore rimanente all'altro connettore sul modulo display.

NOTA: Su presse per balle quadrangolari di grandi dimensioni, non ci sarà un lato trasversale. Ciò si applica soltanto a presse per balle quadrangolari di piccole dimensioni.

NOTA: Quando si sceglie una posizione per i sensori, essi devono essere posti in una zona del fianco o del portellone posteriore, dove il fieno è a forma di balla. Posizionare i sensori in una zona in cui il fieno è ancora sciolto si tradurrà in letture imprecise.

Funzionamento

COMPRESIONE DELLE CONDIZIONI DEL Fieno E DELLE LETTURE DEL MISURATORE

Molteplici variabili influiscono sull'accuratezza delle letture del sensore. Comprendere tali variabili può aiutare nell'utilizzo delle letture del sensore.

IMPORTANTE: A causa delle numerose variabili che influenzano le letture del sensore, l'umidità indicata non deve essere utilizzata come misura assoluta e quantitativa. Le letture del sensore sono, tuttavia, molto utili per imballare e conservare il fieno.

Condizioni del campo: umidità del suolo, zone alte o basse, depressioni e zone d'ombra: tutto influisce sull'umidità del fieno all'interno dello stesso campo.

Varietà del fieno: il rapporto foglia-stelo, la maturità del raccolto e i diversi tagli contribuiscono in misura assai diversa alla distribuzione dell'umidità all'interno delle balle di fieno.

Variabili del raccolto: densità delle balle, dimensioni e forma dell'andana, umidità del suolo, ora del giorno, temperatura del fieno e condizioni climatiche complessive influenzano l'umidità del fieno. L'alta umidità con copertura nuvolosa contribuisce a molteplici variazioni nell'umidità del fieno rispetto ad un giorno asciutto, soleggiato e ventilato.

Alcuni conservanti aumentano la conduttività: Fino a quando il conservante è completamente assorbito, di solito 1-2 giorni, esso può determinare letture di 2-4 punti al di sopra di quelle che lo stesso fieno determinerebbe se privo di conservanti.

Densità della palla: Quando la palla diventa più stretta all'interno della camera di pressatura, le letture di umidità appariranno più elevate. Tali letture più elevate sono dovute alla compattazione che varia a seconda della formazione della palla.

Ogni tipo di imballatrice inserisce il fieno nella camera di pressatura e forma la palla in modo diverso. In generale, piccole balle rettangolari sono più dense verso il lato basso o "leggero". Balle rettangolari più grandi sono più dense negli angoli superiori.

Variazioni naturali all'interno dell'andana: : In ogni andana si prevede un'umidità del fieno non uniforme. Ciò può verificarsi a causa di zone basse o canali defluiti in un campo. Il fieno che contatta i cuscinetti sensori lo fa a caso. Pertanto, possono essere rilevate sacche di fieno molto secco e molto umido con conseguente visualizzazione delle letture corrispondenti.

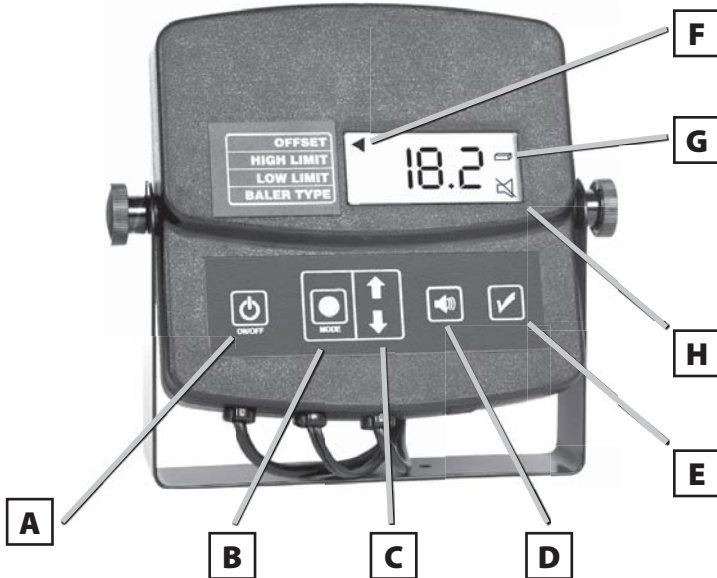
Un'andana mal preparata può avere variazioni di umidità fino al 20%. Anche un'andana ben preparata può variare in umidità fino al 5%.

Funzionamento

DEFINIZIONE

“**MODALITÀ DI FUNZIONAMENTO NORMALE**” - Questa è la modalità predefinita del misuratore al momento dell'accensione, la quale riporterà l'umidità del fieno nella camera.

FUNZIONI DEI PULSANTI



ACCENSIONE/SPEGNIMENTO (A)

Il pulsante di accensione/spegnimento on/off (A) accende o spegne il misuratore.

ACCENDERE O SPEGNERE L'UNITÀ

Premere e tenere premuto il pulsante on / off (A) per circa un secondo per accendere l'unità. Premere e tenere premuto il pulsante on / off (A) per circa un secondo per spegnere l'unità.

NOTA: A meno che il cavo positivo (+) a 12 volt non sia collegato ad un cavo di alimentazione controllato dalla chiavetta di accensione del trattore, il modulo display rimarrà acceso anche dopo lo spegnimento del trattore. E' necessario spegnere il misuratore per evitare che la batteria si scarichi accidentalmente.

Funzionamento

SIGNIFICATO DEL CODICE VISUALIZZATO SULLO SCHERMO DI ACCENSIONE:

All'accensione del misuratore sarà visualizzato un codice alfanumerico. Tale codice rappresenta la “**VERSIONE SOFTWARE**” del programma utilizzato dal misuratore. Qualora sia disponibile un nuovo programma, esso può essere aggiornato utilizzando un cavo USB e l'accesso ad internet.

Si prega di controllare il nostro sito web per ulteriori informazioni sulle modalità di aggiornamento del misuratore.



MODALITÀ (B)

Il pulsante modalità (B) permette di selezionare le varie opzioni che sono:

COMPENSAZIONE UMIDITÀ - Utilizzata per applicare la compensazione alla lettura

LIMITE DI UMIDITÀ ALTO - Utilizzato per impostare il limite alto

LIMITE DI UMIDITÀ BASSO - Utilizzato per impostare il limite basso

TIPO DI IMBALLATRICE - Imballatrice quadrangolare di piccole dimensioni e rotopressa

UTILIZZARE IL PULSANTE MODALITÀ:

1. Quando il pulsante modalità (B) viene premuto, il che può essere fatto in ogni momento, un indicatore triangolare lampeggiante (F) comparirà accanto alla modalità attualmente selezionata. Ogni qualvolta il pulsante modalità (B) viene premuto, l'indicatore triangolare (F) passerà alla modalità successiva.
2. Una volta selezionata l'opzione modalità che si desidera variare, come indicato dall'indicatore freccia triangolare lampeggiante (F), premere semplicemente le frecce in su o in giù (C) per apportare le modifiche.

NOTA: Una volta terminato, aspettare circa secondi, senza toccare alcun pulsante. L'unità salverà le modifiche e tornerà alla “MODALITÀ DI FUNZIONAMENTO NORMALE”, visualizzando l'umidità del fieno.

Funzionamento



VOLUME (D)

Il pulsante del volume (D) consente di attivare o disattivare il segnale acustico.

UTILIZZARE IL PULSANTE DEL VOLUME:

Per impostazione predefinita, il segnale acustico sarà attivo ad ogni accensione dell'unità misuratore. Se si desidera disattivare il segnale acustico, premere una volta il pulsante del volume (D). Premere il pulsante del volume (D) nuovamente per riattivare il volume. Nel caso in cui il segnale acustico sia disattivato, sarà visualizzata l'icona di un'altoparlante sbarrato (H) nell'angolo inferiore destro del display.



CONTROLLO DELLA TARATURA (E)

Il pulsante della taratura (E) consente di controllare la taratura del misuratore d'umidità.

UTILIZZARE IL PULSANTE DI CONTROLLO DELLA TARATURA:

Con la camera dell'imballatrice vuota premere il pulsante di controllo della taratura (E). L'unità effettuerà un conto alla rovescia sul display 5,4,3,2,1. Seguirà la visualizzazione dei messaggi "CAL" o "Err". Il messaggio "CAL" sta ad indicare che l'unità è calibrata e funziona correttamente. Il messaggio "Err" sta ad indicare l'esistenza di un problema nella taratura dell'unità. In presenza del messaggio "Err", si prega di far riferimento al paragrafo Risoluzione dei Problemi del presente manuale.

NOTA: In seguito alla visualizzazione del messaggio relativo alla taratura, l'unità tornerà alla "MODALITÀ DI FUNZIONAMENTO NORMALE".

Funzionamento

FUNZIONAMENTO DEL MISURATORE

Mentre la balla si forma all'interno della camera, il misuratore legge e fa la media tra numerosi test e visualizza i risultati ogni due secondi. Tipicamente, le letture di umidità varieranno di diversi punti percentuale in un'unica balla.

Le andane non hanno la stessa umidità nella parte superiore ed in quella inferiore. Solitamente, saranno più umide nella parte inferiore rispetto al centro a causa dell'umidità del suolo. Le andane possono essere più umide nella parte superiore a causa di rugiada o più secche nella parte superiore a causa del sole e del vento. Solitamente, la bassa umidità del fieno varia meno rispetto all'alta umidità del fieno.

Le letture continue dal misuratore e da altri contatori del produttore possono essere più elevate rispetto alle letture condotte da rilevatori portatili a sonda. Il misuratore può leggere in media un paio di punti percentuali in più rispetto al misuratore di tipo sonda.

La differenza nelle letture dell'umidità è dovuta alle diverse densità. Alcune imballatrici imballano fieno più ermeticamente di altre. Quando una balla viene rilasciata dalla camera si distende ed è meno densa rispetto a quando è stata inizialmente formata nella camera. Le balle di fieno dense ed imballate ermeticamente sembrano avere un'umidità più elevata rispetto a balle di fieno meno dense e meno ermetiche.

Non preoccuparsi dell'esistenza di tali differenze. Piuttosto, sviluppare una sensibilità volta a capire quale sia l'intervallo accettabile di umidità per la pressatura in base alle letture del misuratore.

L'umidità del fieno può variare notevolmente da una parte del campo all'altra. Se l'intervallo di umidità visualizzato dal misuratore sale o scende al di sotto dei limiti impostati, suonerà l'allarme (a meno che il volume sia muto o i limiti non siano stati impostati). Cessare la pressatura e determinare il motivo del cambiamento dell'umidità. Si consiglia di interrompere la pressatura in questa zona del campo.

NOTA: Il fieno con una percentuale di umidità superiore al 20% non dovrebbe essere pressato o conservato senza l'utilizzo di un conservante. Il fieno con una percentuale di umidità superiore al 25% non dovrebbe essere pressato o conservato. Tali raccomandazioni mirano ad impedire un eccessivo riscaldamento della balla e/o la crescita di muffe nel fieno, e provengono da molti specialisti agricoli del settore.

Funzionamento

FUNZIONAMENTO DI BASE

1. Accendere il misuratore premendo il pulsante di accensione/spegnimento (A).
2. L'unità visualizzerà dapprima la "versione software".
3. Poi l'unità visualizzerà l'attuale tipo di imballatrice selezionata, indicando altresì se vi siano compensazioni o limiti impostati.
4. Adesso è possibile imballare il fieno! Il misuratore inizierà a visualizzare l'attuale umidità del fieno nella camera a distanza di 2 secondi.

*****Se la camera è vuota o l'umidità è al di sotto dei limiti del misuratore durante la "MODALITÀ NORMALE DI FUNZIONAMENTO", il misuratore visualizzerà il messaggio "LO" per l'umidità.**

*****Se l'umidità è al di sopra dei limiti del misuratore durante la "MODALITÀ NORMALE DI FUNZIONAMENTO", il misuratore visualizzerà il messaggio "HI" per l'umidità.**

MODIFICARE LE IMPOSTAZIONI DEL MISURATORE.

IMPOSTAZIONE DELLA LUMINOSITÀ DELLA RETROILLUMINAZIONE

La luminosità della retroilluminazione del misuratore è impostata al massimo dell'intensità per impostazione predefinita all'accensione. Quando il misuratore si trova in "MODALITÀ NORMALE DI FUNZIONAMENTO", è possibile regolare la luminosità della retroilluminazione premendo i pulsanti freccia su e giù (C). La freccia in basso farà diminuire la luminosità e la freccia in alto aumenterà la luminosità.

IMPOSTARE LA COMPENSAZIONE DELL'UMIDITÀ

Se si stabilisce che il fieno è superiore o inferiore alla lettura visualizzata è possibile applicare una compensazione per modificare la lettura visualizzata. Per impostazione predefinita la compensazione è impostata sullo 0%. La compensazione può essere impostata entro un range che va da -10 a +10% con incrementi dello 0,5%.

1. Premere il pulsante Modalità (B) finché l'indicatore triangolare (F) lampeggia accanto a "OFFSET" (Compensazione).
2. Utilizzare i pulsanti freccia (C) per regolare la compensazione verso l'alto o verso il basso. La compensazione selezionata verrà aggiunta o sottratta dalla lettura tarata in fabbrica.

NOTA: Se non è stata applicata compensazione o se si desidera disattivarla, è sufficiente impostare la compensazione sullo 0.

Funzionamento

3. Una volta apportati i cambiamenti, essi saranno salvati ed utilizzati ogni volta che il misuratore sarà acceso.
4. Una volta finito di apportare modifiche alla compensazione, senza premere alcun tasto attendere circa 10 secondi e il dispositivo tornerà in “MODALITÀ NORMALE”. Se si desidera apportare modifiche a un'altra modalità è possibile premere di nuovo il pulsante di modalità per passare alla successiva modalità di funzionamento.
5. Una volta apportate le modifiche alla compensazione, se è applicata una compensazione, quando il misuratore ritorna a “MODALITÀ DI FUNZIONAMENTO NORMALE”, l'indicatore triangolare (F) sarà duro e punterà su “OFFSET”. Questo indica che è stata applicata una compensazione al misuratore.

IMPOSTAZIONE DEL LIMITE ALTO

Per impostazione predefinita, il limite alto è spento. Il limite alto può essere impostato entro un range da 9 a 30% con incrementi dello 1%.

1. Premere il pulsante Modalità (B) finché l'indicatore triangolare (F) lampeggia accanto a “HIGH LIMIT”.
2. Utilizzare i pulsanti freccia (C) per regolare il limite alto verso l'alto o verso il basso.

NOTA: Se non è stato applicato un limite alto , o se lo si vuole disattivare, è sufficiente utilizzare i tasti freccia (C) fino a quando la scritta “OFF” viene visualizzata per il limite alto.

3. Una volta apportati i cambiamenti, essi saranno salvati ed utilizzati ogni volta che il misuratore sarà acceso.
4. Una volta finito di apportare modifiche al limite alto, senza premere alcun tasto attendere circa 10 secondi e il dispositivo tornerà in “MODALITÀ NORMALE”. Se si desidera apportare modifiche a un'altra modalità è possibile premere di nuovo il pulsante di modalità per passare alla successiva modalità di funzionamento.
5. Una volta apportate le modifiche al limite alto, se esso è applicato quando il misuratore ritorna a “MODALITÀ DI FUNZIONAMENTO NORMALE”, l'indicatore triangolare (F) sarà duro e punterà su “HIGH LIMIT”. Questo indica che è stato applicato un limite alto al misuratore.

NOTA: Il misuratore emette un segnale acustico se è stato impostato un limite alto e l'umidità del fieno è al di sopra di tale limite.

Funzionamento

IMPOSTAZIONE DEL LIMITE BASSO

Per impostazione predefinita, il limite basso è spento. Il limite basso può essere impostato entro un range da 9 a 30% con incrementi dello 1%.

1. Premere il pulsante Modalità (B) finché l'indicatore triangolare (F) lampeggia accanto a "LOW LIMIT".
2. Utilizzare i pulsanti freccia (C) per regolare il limite basso verso l'alto o verso il basso.

NOTA: Se non è stato applicato un limite basso, o se lo si vuole disattivare, è sufficiente utilizzare i tasti freccia (C) fino a quando la scritta "OFF" viene visualizzata per il limite basso.

3. Una volta apportati i cambiamenti, essi saranno salvati ed utilizzati ogni volta che il misuratore sarà acceso.
4. Una volta finito di apportare modifiche al limite basso, senza premere alcun tasto attendere circa 10 secondi e il dispositivo tornerà in "MODALITÀ NORMALE". Se si desidera apportare modifiche a un'altra modalità è possibile premere di nuovo il pulsante di modalità per passare alla successiva modalità di funzionamento.
5. Una volta apportate le modifiche al limite basso, se è stato applicato un limite basso quando il misuratore ritorna a "MODALITÀ DI FUNZIONAMENTO NORMALE", l'indicatore triangolare (F) sarà duro e punterà su "LOW LIMIT". Questo indica che è stato applicato un limite basso al misuratore.

NOTA: Il misuratore emette un segnale acustico se è stato impostato un limite basso e l'umidità del fieno è al di sotto di tale limite.

IMPOSTAZIONE DEL TIPO IMBALLATRICE

1. Premere il pulsante Modalità (B) finché l'indicatore triangolare (F) lampeggia accanto a "BALER TYPE".
2. Utilizzare i pulsanti freccia (C) per selezionare il tipo di imballatrice richiesto, come indicato dall'icona (G).

Risoluzione dei problemi

RISOLUZIONE DEI PROBLEMI RELATIVI AL MISURATORE DI IMBALLATRICE

PROBLEMA: Il misuratore non si accende.

SOLUZIONE:

- Controllare tutti i collegamenti elettrici e il fusibile a 2 ampere all'interno del portafusibili.
- Utilizzare una luce di prova per assicurarsi che il cavo di alimentazione abbia potenza.

PROBLEMA: Il misuratore non tara e visualizza "Err" durante la taratura.

SOLUZIONE:

- Controllare tutti i collegamenti dei cavi e sensori per garantire che niente sia in cortocircuito.
- Assicurarsi che la camera sia vuota prima di effettuare la taratura.
- Con un batuffolo di acciaio leggero, lucidare entrambe le pastiglie dei sensori e riprovare la taratura.

PROBLEMA: Il misuratore visualizza soltanto "HI" per la lettura dell'umidità.

SOLUZIONE:

- Controllare tutti i collegamenti dei cavi e sensori per garantire che niente sia in cortocircuito.
- Determinare con altri mezzi se il fieno in fase di controllo si trova nei limiti operativi del misuratore

PROBLEMA: Il misuratore visualizza soltanto "LO" per la lettura dell'umidità.

SOLUZIONE:

- Controllare tutti i collegamenti dei cavi e sensori per garantire che niente sia aperto
- Determinare con altri mezzi se il fieno in fase di controllo si trova nei limiti operativi del misuratore.

PROBLEMA: La lettura del misuratore sembra irregolare o scorretta.

SOLUZIONE:

- Si veda il paragrafo "COMPNDERE LE CONDIZIONI DEL FIENO E LE LETTURE DEL MISURATORE" del presente manuale.

Se tutti questi passaggi falliscono, si prega di leggere il manuale di nuovo con attenzione o contattare il servizio clienti utilizzando le informazioni di contatto fornite in questo manuale.

SOSTITUIRE UN CUSCINETTO SENSORE

I cuscinetti sensori ed i contatti possono usurarsi. Contattare un concessionario autorizzato per ordinare cuscinetti sensori sostitutivi. Si veda “INSTALLARE SENSORI DI UMIDITÀ” per le istruzioni relative all’installazione.

CURA, MANUTENZIONE E CONSERVAZIONE

Dopo ogni utilizzo o dopo la stagione del raccolto, rimuovere il modulo display (se non è all’interno di una cabina a secco) e conservare in un luogo asciutto e pulito.

Utilizzare sempre le coperture per spina contro le intemperie sui cavi dei sensori per evitare che l’umidità e la sporcizia penetrino nei contatti elettrici.

I contatti in acciaio inossidabile sui sensori di umidità devono essere tenuti puliti per poter ottenere i migliori risultati. Pulire con lana d’acciaio fine e / o acqua ragia o alcool. Contatti sporchi possono causare letture inferiori.

Controllare tutti i dadi e le viti sulle piastre dei sensori di umidità e stringere se necessario. Assicurarsi che il bordo d’attacco del cuscinetto sensore sia fissato piatto e stretto alla parete della camera di pressatura.

Garanzia & Servizio

GARANZIA PRODOTTO E PROGRAMMA DI RIPARAZIONE

La garanzia viene fornita attraverso i concessionari ai clienti che attivano e mantengono la loro attrezzatura così come descritto nel presente manuale. Si veda l'etichetta della garanzia per i termini e le condizioni.

La garanzia non copre:

A — Prodotti che siano stati alterati o modificati in maniera non approvata da ~~da~~

B — Deprezzamento o danni causati da normale usura, incidente, mancanza di manutenzione ragionevole e necessaria come specificato in questo manuale, manutenzione impropria, protezione impropria in magazzino, o improprio utilizzo o abuso.

C — Spese di trasporto, spedizione e servizio di chiamata per il servizio di garanzia

Qualora il prodotto si blocchi dopo la scadenza del periodo di garanzia, esso può essere ricondizionato ad un prezzo simbolico. Rivolgersi ad un concessionario autorizzato per ulteriori informazioni.

REGISTRARE IL NUMERO DI SERIE

Il numero di serie del misuratore si trova sul retro dell'unità.

Scrivere il numero del modello, il numero di serie e la data di acquisto nello spazio di seguito fornito. Il concessionario necessita di tali informazioni per ordinare eventuali pezzi e al momento di presentare richieste di garanzia.

N. Modello _____

N. di serie _____

Data di acquisto _____

(da compilarsi da parte dell'acquirente)

