

Contact Sheet



Europe


 **Austria**
Tel: + 43 4212 6400
Sparex Austria
Muraunberger Str
Hurzendorf 9300

 **Belgium / Lux**
Tel: + 32 58235140
Sparex Belgium Bvba
Toevluchtweg 9
B- 8620 Nieuwpoort

 **Denmark**
Tel: + 45 647 22287
Sparex Denmark
Sparex Limited ApS
Messevej 1
9600 Aars


 **France**
Tel: +33 2987 89234
Sparex S.A.R.L.
Zae De Ty Douar
Commana 29450

 **Germany**
Tel: + 49 4282 93100
Sparex Germany
Hansestrasse 03
Sittensen 27419

 **Ireland**
Tel: +353 51 855592
Sparex (Tractor Accessories) Ltd
Grannagh
Waterford
Ireland

 **Italy**
Tel: + 43 4212 6400
Sparex Austria
Muraunberger Str
Hurzendorf 9300

 **Netherlands**
Tel: + 31 235 841 020
Sparex Holland BV
Luzernstraat 19N
2153 GM Nieuw-Vennep

 **Poland**
Tel: +48 61 816 19 37
61-168 ul. Rataje 164, Poznań

 **Portugal**
Tel: +351 261 311107
Sparex Portugal, Importação
e Comércio de Peças,Lda.
Lugar da Espera 2565-716 Runa.

 **Spain**
Tel: + 349 451 33524
Sparex Agrirepuestos,S.L. C/Jose Maria
Iparraguirre
No.15 B
01006 Vitoria-Gasteiz (Alava)


 **UK**
Tel: +44 1392 441338
Sparex Limited
Exeter Airport Devon
Exeter EX5 2LJ

North America

 **Canada**
Tel: + 905 786 277
Sparex Canada Highway
No. 2 On Newcastle L1b 119

 **USA**
Tel: + 1 330 562 8150
Sparex US
PO Box 510
Aurora, OH 44202

Africa

 **South Africa**
Cape - Tel: +27 00 21 887 3575
KZN - Tel: + 27 31 573 1240
Cape branch
35 George Blake St,
Plankenburg
Stellenbosch 7600
KZN branch
59 Marseilles crescent
Briardene
Durban 4001

Australasia

 **Australia**
Tel: + 61 298 205 777
Sparex Australia Pty Ltd
81-83 Strzelecki Avenue,
Sunshine West, VIC 3020

 **New Zealand**
Tel: + 64 9634 4121
4 Princes Street Onehunga,
Auckland 1345

Sparex Export Markets

 **Export**
Tel: +44 1392 441314
Sparex Limited
Exeter Airport
Devon Exeter EX5 2LJ


Ausstellungsdatum: 02.08.2018 Ersatz für das Datenblatt von: 06.10.2015
 "" Änderungen gegenüber Vorläufer, n.a. = nicht anwendbar, n.v. = nicht verfügbar

Maximex
 immer eine (dee besser!)

ABSCHNITT 1: Bezeichnung des Stoffs bzw. des Gemischs und des Unternehmens

- 1.1 **Produktidentifikator**
Handelsname: J-B Weld Steel Reinforced Epoxy Hardener
Artikel - Nr.: 90255_1
Rezeptur - Nr.: n.v.
Registriernummer: n.a.
- 1.2 **Relevante identifizierte Verwendungen des Stoffs oder Gemischs und Verwendungen, von denen abgeraten wird**
 Identifizierte Verwendungen: Klebstoffe
- 1.3 **Einzelheiten zum Lieferanten, der das Sicherheitsdatenblatt bereitstellt**
- 1.3.1 **Anschrift des Herstellers / Lieferanten:**
 Maximex GmbH & Co. KG, Bentheimer Str. 239, D - 48529 Nordhorn
 Telefon: +49 (0) 59 21 - 308386-0, Telefax: +49 (0) 59 21 - 72 12 13, E-Mail: info@maximex.eu
- 1.3.2 **Verantwortlich für das Datenblatt:**
 CoSiChem AG, Ernst-Lemmer-Straße 23, D - 35041 Marburg, info@cosichem.de
- 1.4 **Notrufnummer**
 Notfall - Telefon des Herstellers / Lieferanten: +49 (0) 59 21 - 308386-0 (8:30 – 16:30)
 Beratungsstelle für Vergiftungserscheinungen:
 Telefon: +49 761 19240 (Deutschland)
 Telefon: +43 1 406 43 43 (Österreich)
 Telefon: +32 70 245 245 (Belgien)

ABSCHNITT 2: Mögliche Gefahren

- 2.1 **Einstufung des Stoffs oder Gemischs**
Einstufung und Kennzeichnung gemäss Richtlinie 1272/2008/EC:
 Skin Corr. 1; H314 / Skin Sens. 1; H317
- 2.2 **Kennzeichnungselemente**
 Kennzeichnungspflichtig nach Verordnung (EG) 1272/2008: Ja.
 Sind Ausnahmen anwendbar: Nein.
 Signalwort: Gefahr
 Bestandteil(e): enthält:
 Formaldehyd, Polymer mit Benzenamin, hydriert,
 3,6,9-Triazaundecan-1, 11-diamin
- Gefahrenpiktogramme:
- 
- * **H - Sätze:**
 H314: Verursacht schwere Verätzungen der Haut und schwere Augenschäden.
 H317: Kann allergische Hautreaktionen verursachen.
- P - Sätze:**
 P102: Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen.
 P101: Ist ärztlicher Rat erforderlich, Verpackung oder Kennzeichnungsetikett bereithalten.
 P280: Schutzhandschuhe/Schutzkleidung/Augenschutz/Gesichtsschutz tragen.
 P305+P351+P338: BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen.
 P302+P352: BEI BERÜHRUNG MIT DER HAUT: Mit viel Wasser waschen.
 * P308+P311: BEI Exposition oder falls betroffen: GIFTINFORMATIONSZENTRUM/Arzt anrufen.
 * P301+P310: BEI VERSCHLUCKEN: Sofort GIFTINFORMATIONSZENTRUM/Arzt anrufen.
 * P501: Inhalt/Behälter dem Hausmüll zuführen.
- Besondere Kennzeichnungen: ertastbares Warnzeichen kindergesicherte Verschlüsse
- Obige Kennzeichnung gilt bei Abgabe an private Endverbraucher.
- 2.3 **Sonstige Gefahren**
 Wiederholte oder fortgesetzte Exposition kann Hautreizungen und Dermatitis, auf Grund der entfettenden Eigenschaften des Produkts, bewirken.
 Kann beim Einatmen, bei Hautkontakt und bei Verschlucken schädlich sein.
 * Diese Mischung enthält keine Stoffe, die als PBT oder vPvB bewertet sind.

Handelsname: J-B Weld Steel Reinforced Epoxy Hardener

Hersteller / Lieferant: Maximex GmbH & Co. KG, Bentheimer Str. 239, D - 48529 Nordhorn

Telefon: +49 (0) 59 21 - 308386-0, Ausstellungsdatum: 02.08.2018 Ersatz für das Datenblatt von: 06.10.2015

ABSCHNITT 3: Zusammensetzung/Angaben zu Bestandteilen3.1 **Stoffe**

n.a.

3.2 **Gemische****Chemische Charakterisierung:**

Gemisch / Mischung Polymer-Suspension

Inhaltsstoffe:

Bezeichnung	CAS - Nr.	Index - Nr.	EG - Nr.	REACH - Nr.	m% - Bereich
Fettsäuren, C18-ungesättigt, Dimer, Reaktionsprodukte mit Polyethylenpolyaminen	68410-23-1	n.a.	n.v.	n.v.	10 - 20%
Eye dam. 1; H318					
Formaldehyd, Polymer mit Benzenamin, hydriert	135108-88-2	n.a.	n.v.	n.v.	10 - 15%
Acute Tox. 4; H302 / Skin Corr. 1; H314					
Benzylalkohol	100-51-6	603-057-00-5	202-859-9	01-2119492630-38-xxxx	1 - 5%
Acute Tox. 4; H332 / Acute Tox. 4; H302					
3, 6, 9-Triazaundecan-1, 11-diamin	112-57-2	612-060-00-0	203-986-2	n.v.	1 - 2,5%
Acute Tox. 4; H312 / Acute Tox. 4; H302 / Skin Corr. 1; H314 / Skin Sens. 1; H317 / Aquatic Chronic 2; H411					
2,4,6-Tri(dimethylaminomethyl)phenol	90-72-2	603-069-00-0	202-013-9	n.v.	1 - 5%
Acute Tox. 4; H302 / Eye Irrit. 2; H319 / Skin Irrit. 2; H315					

Wortlaut der H - Sätze: siehe unter Abschnitt 16.

m% - Bereich: $x - y \triangleq x \geq - < y$ **ABSCHNITT 4: Erste-Hilfe-Maßnahmen**4.1 **Beschreibung der Erste-Hilfe-Maßnahmen**4.1.1 **Nach Einatmen:**

Nach Einatmen von Dämpfen oder Zersetzungsprodukten im Unglücksfall an die frische Luft gehen.

Bei anhaltenden Beschwerden einen Arzt aufsuchen.

4.1.2 **Nach Hautkontakt:**

Sofort Arzt hinzuziehen.

Beschmutzte Kleidung entfernen und vor Wiederverwendung waschen.

Sofort mit Seife und viel Wasser abwaschen.

4.1.3 **Nach Augenkontakt:**

Sofort Arzt hinzuziehen.

Nach Augenkontakt, Kontaktlinsen entfernen.

Sofort mit viel Wasser mindestens 15 Minuten lang ausspülen, auch unter den Augenlidern.

4.1.4 **Nach Verschlucken:**

Sofort Arzt hinzuziehen.

Mund mit Wasser ausspülen und reichlich Wasser nachtrinken. Kein Erbrechen herbeiführen.

4.2 **Wichtigste akute und verzögert auftretende Symptome und Wirkungen**

Verursacht schwere Verätzungen und schwere Augenschäden.

* Kleine Spritzer in die Augen können irreversible Gewebeschäden und Blindheit verursachen.

* Kann allergische Hautreaktionen verursachen.

4.3 **Hinweise auf ärztliche Soforthilfe oder Spezialbehandlung**

Symptomatische Behandlung.

Handelsname: J-B Weld Steel Reinforced Epoxy Hardener

Hersteller / Lieferant: Maximex GmbH & Co. KG, Bentheimer Str. 239, D - 48529 Nordhorn

Telefon: +49 (0) 59 21 - 308386-0, Ausstellungsdatum: 02.08.2018 Ersatz für das Datenblatt von: 06.10.2015

ABSCHNITT 5: Maßnahmen zur Brandbekämpfung**5.1 Löschmittel****5.1.1 Geeignete Löschmittel:**Trockenlöschmittel, CO₂, Sprühwasser oder "Alkohol"-Schaum verwenden.**5.1.2 Aus Sicherheitsgründen ungeeignete Löschmittel:**

Wasservollstrahl

5.2 Besondere vom Stoff oder Gemisch ausgehende Gefahren

*

Im Brandfall kann freigesetzt werden: Kohlenstoffoxide, Stickoxide (NO_x), atembare Staub.**5.3 Hinweise für die Brandbekämpfung****5.3.1 Besondere Schutzausrüstung:**

Umluftunabhängiges Atemschutzgerät anlegen. Dicht schließender Chemieschutzanzug.

5.3.2 Zusätzliche Hinweise:

Brandrückstände und kontaminiertes Löschwasser müssen entsprechend den örtlichen behördlichen Vorschriften entsorgt werden.

ABSCHNITT 6: Maßnahmen bei unbeabsichtigter Freisetzung**6.1 Personenbezogene Vorsichtsmaßnahmen, Schutzausrüstungen und in Notfällen anzuwendende Verfahren**

Siehe Kapitel 8.2.2

Verunreinigte Flächen werden äußerst rutschig.

6.2 Umweltschutzmaßnahmen

Gewässer nicht verunreinigen. Nicht in die Kanalisation gelangen lassen.

Wenn größere Mengen verschütteten Materials nicht eingedämmt werden können, sollen die lokalen Behörden benachrichtigt werden.

6.3 Methoden und Material für Rückhaltung und Reinigung

Aufnehmen und in entsprechend gekennzeichnete Behälter geben.

Abfälle in anerkannten Abfallbeseitigungsanlagen entsorgen.

6.4 Verweis auf andere Abschnitte

Keine.

ABSCHNITT 7: Handhabung und Lagerung**7.1 Schutzmaßnahmen zur sicheren Handhabung****7.1.1 Hinweise zum sicheren Umgang:**

Berührung mit den Augen und der Haut vermeiden.

Beschmutzte Kleidung entfernen und vor Wiederverwendung waschen.

Bei der Verwendung nicht essen, trinken oder rauchen.

Vor den Pausen und bei Arbeitsende Hände waschen.

7.1.2 Hinweise zum Brand- und Explosionsschutz:

Übliche Maßnahmen des vorbeugenden Brandschutzes. Nicht rauchen.

7.2 Bedingungen zur sicheren Lagerung unter Berücksichtigung von Unverträglichkeiten**7.2.1 Anforderung an Lagerräume und Behälter:**

Behälter dicht verschlossen an einem trockenen, gut belüfteten Ort aufbewahren.

Im Originalbehälter lagern. Bei Temperaturen unter 35°C aufbewahren.

Behälter vorsichtig öffnen und handhaben. Leere Behälter nicht wiederverwenden.

7.2.2 Zusammenlagerungshinweise:

Nicht zusammen mit Oxidationsmitteln aufbewahren.

7.2.3 Weitere Angaben zu den Lagerbedingungen:

Keine.

7.3 Spezifische Endanwendungen

n.v.

Handelsname: J-B Weld Steel Reinforced Epoxy Hardener

Hersteller / Lieferant: Maximex GmbH & Co. KG, Bentheimer Str. 239, D - 48529 Nordhorn

Telefon: +49 (0) 59 21 - 308386-0, Ausstellungsdatum: 02.08.2018 Ersatz für das Datenblatt von: 06.10.2015

ABSCHNITT 8: Begrenzung und Überwachung der Exposition/Persönliche Schutzausrüstungen**8.1 Zu überwachende Parameter****Bezeichnung des Stoffes****Überwachungswert**

AGW sind der TRGS 900 entnommen

8.2 Begrenzung und Überwachung der Exposition**8.2.1 Geeignete technische Steuereinrichtungen**

Auf gute Belüftung und Abzug an den Verarbeitungsmaschinen achten.

8.2.2 Individuelle Sicherheitsmaßnahmen**8.2.2a Atemschutz:** Nicht erforderlich bei bestimmungsgemäßem Umgang.**8.2.2b Handschutz:** Schutzhandschuhe gemäß EN 374.

* Butylkautschuk (0,4 mm) Durchdringungszeit > 8 h

* Die Angaben bei Durchbruchzeit/Materialstärke sind Richtwerte! Die genaue Durchbruchzeit/Materialstärke ist beim Schutzhandschuhhersteller zu erfragen. Bitte Angaben des Handschuhlieferanten in Bezug auf Durchlässigkeit und Durchbruchzeit beachten. Auch die spezifischen, ortsbezüglichen Bedingungen, unter welchen das Produkt eingesetzt wird, in Betracht ziehen, wie Schnittgefahr, Abrieb und Kontaktdauer.

8.2.2c* Augenschutz: Dicht schließende Schutzbrille**8.2.2d Körperschutz:** Langärmelige Arbeitskleidung**8.2.2e Sonstiges:** Tragezeitbegrenzung beachten.**8.2.3 Begrenzung und Überwachung der Umweltexposition:**

Gewässer nicht verunreinigen.

ABSCHNITT 9: Physikalische und chemische Eigenschaften**9.1 Angaben zu den grundlegenden physikalischen und chemischen Eigenschaften****9.1.1 Form:** Paste **Farbe:** hellgrau **Geruch:** schwach nach Amin**Geruchsschwelle:** n.v.**9.1.2 pH - Wert, unverdünnt:** n.v.

pH - Wert, 1%ig in Wasser: n.v.

9.1.3 Siedepunkt / Siedebereich (°C): n.v., Schmelzpunkt / Schmelzbereich (°C): n.v.**9.1.4 Flammpunkt (°C):** > 93,3, im geschlossenen Tiegel**9.1.5 Entzündlichkeit (EG A10 / A13):** Nein.**9.1.6 Zündtemperatur (°C):** n.v.**9.1.7 Selbstentzündlichkeit (EG A16):** Nein.**9.1.8 Brandfördernde Eigenschaften:** Nein.**9.1.9 Explosionsgefahr:** Nein.**9.1.10 Explosionsgrenzen (Vol.%) untere:** n.v., obere: n.v.**9.1.11 Dampfdruck:** n.v.

Dampfdichte (Luft = 1): n.v.

9.1.12 Dichte (g/ml): 1,96**9.1.13 Löslichkeit (in Wasser):** nicht mischbar**9.1.14 Verteilungskoeffizient, n - Oktanol / Wasser:** n.v.**9.1.15 Viskosität:** n.v.**9.1.16 Lösemittelgehalt (Gew.):** n.v.**9.1.17 Thermische Zersetzung (°C):** > 220**9.1.18 Verdunstungszahl:** n.v.**9.2 Sonstige Angaben**

n.v.

Handelsname: J-B Weld Steel Reinforced Epoxy Hardener

Hersteller / Lieferant: Maximex GmbH & Co. KG, Bentheimer Str. 239, D - 48529 Nordhorn

Telefon: +49 (0) 59 21 - 308386-0, Ausstellungsdatum: 02.08.2018 Ersatz für das Datenblatt von: 06.10.2015

ABSCHNITT 10: Stabilität und Reaktivität

- 10.1 **Reaktivität**
Keine Information verfügbar.
- 10.2 **Chemische Stabilität**
Stabil unter angegebenen Lagerungsbedingungen.
- 10.3 **Möglichkeit gefährlicher Reaktionen**
Keine besonders zu erwähnenden Gefahren.
- 10.4 **Zu vermeidende Bedingungen**
Von Hitze- und Zündquellen fernhalten.
- 10.5 **Unverträgliche Materialien**
Unverträglich mit Oxidationsmitteln. Unverträglich mit starken Säuren und Basen.
- 10.6 **Gefährliche Zersetzungsprodukte**
Keine Zersetzung bei bestimmungsgemäßer Lagerung und Anwendung.
Zur Vermeidung thermischer Zersetzung nicht überhitzen.

ABSCHNITT 11: Toxikologische Angaben

- 11.1 **Angaben zu toxikologischen Wirkungen**
- Akute Toxizität:
- | | |
|--|--|
| Einatmen: | n.v. |
| Verschlucken: | ATEmix: 2915 mg / kg |
| Hautkontakt: | n.v. |
| Ätz - / Reizwirkung auf die Haut: | Verursacht schwere Verätzungen. |
| schwere Augenschädigung / - reizung: | Verursacht schwere Augenschäden. |
| Sensibilisierung der Atemwege / Haut: | Kann allergische Hautreaktionen verursachen. |
| Keimzell-Mutagenität: | n.v. |
| Karzinogenität: | n.v. |
| Reproduktionstoxizität: | n.v. |
| spezifische Zielorgan-Toxizität bei einmaliger Exposition: | n.v. |
| spezifische Zielorgan-Toxizität bei wiederholter Exposition: | n.v. |
| Aspirationsgefahr: | n.v. |
- 11.1.1 – **Erfahrungen aus der Praxis**
- 11.1.11 n.v.
- 11.1.12 **Erfahrungen aus der Praxis**
Einstufungsrelevante Beobachtungen:
Keine.
Sonstige Beobachtungen:
Längerer oder wiederholter Kontakt mit dem Produkt kann die Haut entfetten. Dies kann zu einer nicht allergischen Kontaktdermatitis und Produktabsorption durch die Haut führen.
Die Einstufung der Zubereitung erfolgte nach dem Berechnungsverfahren.

ABSCHNITT 12: Umweltbezogene Angaben

- 12.1 **Toxizität**
Quantitative Daten zur ökologischen Wirkung dieses Produktes liegen uns nicht vor.
Bei bestimmungsgemäßem Umgang sind keine Umweltbeeinträchtigungen bekannt oder zu erwarten.
- 12.2 **Persistenz und Abbaubarkeit**
Für das Produkt selber sind keine Daten vorhanden.
- 12.3 **Bioakkumulationspotenzial**
n.v.
- 12.4 **Mobilität im Boden**
n.v.
- 12.5 **Ergebnisse der PBT- und vPvB-Beurteilung**
* Diese Mischung enthält keine Stoffe, die als PBT oder vPvB bewertet sind.
- 12.6 **Andere schädliche Wirkungen**
- | | |
|--|-------------------|
| 12.6.1 CSB - Wert, mg/g: | n.v. |
| 12.6.2 BSB5 - Wert, mg/g: | n.v. |
| 12.6.3 AOX - Hinweis: | Nicht zutreffend. |
| 12.6.4 Ökologisch bedeutsame Bestandteile: | Keine. |
| 12.6.5 Andere schädliche Wirkungen: | Nicht zutreffend. |

Handelsname: J-B Weld Steel Reinforced Epoxy Hardener

Hersteller / Lieferant: Maximex GmbH & Co. KG, Bentheimer Str. 239, D - 48529 Nordhorn

Telefon: +49 (0) 59 21 - 308386-0, Ausstellungsdatum: 02.08.2018 Ersatz für das Datenblatt von: 06.10.2015

ABSCHNITT 13: Hinweise zur Entsorgung**13.1 Verfahren der Abfallbehandlung**

13.1.1 Empfehlung: n.v.

Abfallschlüssel - Nr.:

Die Abfallschlüsselnummer soll in Absprache mit dem Verbraucher, dem Hersteller und dem Entsorger festgelegt werden.




Zusätzlich örtliche behördliche Vorschriften beachten.

13.2 Für ungereinigte Verpackungen

13.2.1 Empfehlung: Mit geeignetem Reinigungsmittel spülen. Sonst wie Produktreste.

13.2.2 Sicherer Umgang: Wie für Produktreste.

ABSCHNITT 14: Angaben zum Transport

	ADR	IMDG	IATA
14.1 UN-Nummer	1760	1760	1760
14.2 Ordnungsgemäße UN-Versandbezeichnung	UN 1760 Ätzender flüssiger Stoff, n.a.g. (Formaldehyd, Polymer mit Benzenamin, hydriert)	Ätzender flüssiger Stoff, n.a.g. (Formaldehyd, Polymer mit Benzenamin, hydriert)	Corrosive liquid, n.o.s. (Formaldehyde, polymer with benzenamine, hydrogenated)
14.3 Transportgefahrenklassen	8 	8 	8 
14.4 Verpackungsgruppe	II	II	II
14.5 Umweltgefahren		Nein.	
14.6 Besondere Vorsichtsmaßnahmen für den Verwender	Beförderungskategorie: 2 Klassifizierungscode: C9 Gefahrnummer: 80 LQ: 1 L	F-A, S-B	Verpackungsanweisung (Passagierflugzeug) 851 Verpackungsanweisung (Frachtflugzeug) 855
14.7 Massengutbeförderung gemäß Anhang II des MARPOL-Übereinkommens und gemäß IBC-Code		n.v.	

Handelsname: J-B Weld Steel Reinforced Epoxy Hardener

Hersteller / Lieferant: Maximex GmbH & Co. KG, Bentheimer Str. 239, D - 48529 Nordhorn

Telefon: +49 (0) 59 21 - 308386-0, Ausstellungsdatum: 02.08.2018 Ersatz für das Datenblatt von: 06.10.2015

ABSCHNITT 15: Rechtsvorschriften**15.1 Vorschriften zu Sicherheit, Gesundheits- und Umweltschutz/spezifische Rechtsvorschriften für den Stoff oder das Gemisch**15.1.1 **Beschäftigungsbeschränkung nach MuSchG / JArbSchG beachten:** Ja.15.1.2 **Aufbewahrungspflicht nach § 8 (6) GefStoffV beachten:** Ja.15.1.3 **Störfallverordnung beachten:** Ja.15.1.4 **Technische Anleitung Luft:** Klasse Ziffer Anteil m%15.1.5* **Wassergefährdungsklasse:** 2 Einstufung nach AwSV15.1.6 **Lagerklasse:** 8 B15.1.7 **Regelungsbereich der TRGS 510 beachten:** Nein.15.1.8 **Regelungsbereich des WRMG beachten:** Nein.15.1.9 **Sonstige zu beachtende Vorschriften:** Anmeldepflichtig nach § 16e ChemG.
VOC: < 1%15.2 **Stoffsicherheitsbeurteilung :**
n.a.**ABSCHNITT 16: Sonstige Angaben****H - Sätze aus Kapitel 3**

H302: Gesundheitsschädlich bei Verschlucken.

H312: Gesundheitsschädlich bei Hautkontakt.

H314: Verursacht schwere Verätzungen der Haut und schwere Augenschäden.

H315: Verursacht Hautreizungen.

H317: Kann allergische Hautreaktionen verursachen.

H318: Verursacht schwere Augenschäden.

H319: Verursacht schwere Augenreizung.

H332: Gesundheitsschädlich bei Einatmen.

H411: Giftig für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung.

Dieses Datenblatt wurde gemäß EU-Verordnung 2015/830 erstellt.

Die Angaben basieren auf dem Stand der Kenntnisse und Erfahrungen am Ausstellungsdatum, sie haben nicht die Bedeutung von Eigenschaftszusicherungen. Sie dürfen weder geändert, noch auf andere Produkte übertragen werden. Vervielfältigung im unveränderten Zustand ist erlaubt.

Ausgestellt durch: CoSiChem AG, Ernst-Lemmer-Straße 23, D - 35041 Marburg, info@cosichem.de, +49-6421-886563
Daten - Eingang: 06.04.2015, mxx_0020